



POPIS PRODUKTU

EXY 34 HFO[®] je dvousložková pěna s uzavřenou strukturou buněk nadouvaná plyny HFO, při dodržení technologického postupu pevně přilne ke svému podkladu, kde vytvoří bezspárou izolační vrstvu bez nutnosti mechanického kotvení.

EXY 34 HFO[®] má nejefektivnější možné izolační parametry dostupné na trhu, vynikající tepelný odpor - izolační vrstva v malé tloušťce. Díky uzavřené struktuře buněk od 5 cm slouží jako parozábrana, vytváří vzduchovou bariéru, eliminuje tepelné mosty. Aplikace na dřevo, zdivo, plech, beton a další podklady.

EXY 34 HFO[®] je vhodná pro izolaci:

- stěn
- půdních vestaveb
- podlah
- střech
- klenutých stropů
- základů
- nádrží - bazénů
- obvodových zdí
- mrazících boxů
- klimatizovaných skladů
- plechových hal
- sklepů

POUŽITÍ

Jako zateplení interiéru, exteriéru obvodového pláště obytných i komerčních budov. EXY 34 HFO[®] poskytuje vynikající izolační a tepelné vlastnosti, snižuje úniky tepla díky celistvé izolační vrstvě a vytváří vzduchovou bariéru, parozábranu. EXY 34 HFO[®] posouvá rosný bod mimo stavební konstrukci. Rychlá účinná izolace.

PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ EXY 34 HFO[®]

Maximální tloušťka jedné vrstvy nástřiku nesmí přesáhnout více jak 5 cm expandované pěny. Po aplikaci nástřiku vrstvy by měla pěna chladnout pod 35°C před dalším postupem, nebo dokud teplota povrchu pěny neklesne na teplotu okolí. Pokud je pěna nanášena přes tloušťku 5 cm nebo se nedodrží čas chladnutí, může to mít za následek překročení teploty a následný požár, nebo uvolnění agresivního zápalu, který se časem nerozptýlí. Podklad musí mít teplotu nejméně -5°C

APLIKAČNÍ POSTUP

Optimální tlak a teplota v hadici se mohou lišit v závislosti na prostředí, typu zařízení a stavu podkladu. Je odpovědností aplikátora správně nastavit zařízení podle technické literatury, zejména informace, které se vztahují k správnému postupu a zvolení izolační pěny pro dané použití.

Po dobu aplikace musí být kontrolováno nastavení stroje, jako je tlak, teplota a kvalita pěny a přilnavost, struktura pěny. Technologie pro aplikaci PUR pěny musí dodržet poměr míchání látek 1:1 při daném tlaku a teplotě.

Podklad nesmí být mastný, mokrý, zmrzlý, nebo namrzlý. Podklad musí být pevný, nesmí se drobit a musí být proveden test přilnavosti k podkladu.

POZOR: Zvláštní pozornost musí být věnována při výměně nových sudů, reinstalaci podávacích pump tak, aby nedošlo ke smíchání, nebo kontaminaci složek „A“ a „B“. Vždy musí být použity pumpy ze složky „A“ opět do sudu se složkou „A“ a ze sudu se složkou „B“ do „B“ sudu. **Nepřidávejte do složek „A“ a „B“ jiné materiály od jiných výrobců!**

Doporučené nastavení technologie	
Tlak (dynamický)	1000-1300 psi
Hlavní topení	(40-45)°C
Teplota hadice	(40-45)°C
Optimální teplota materiálu v sudu	(20-25)°C

Velikosti trysek a doporučený tlak			
00 (2929)	01 (4242)	02 (5252)	03 (6060)
800-1100psi 55-75 barů	800-1100psi 55-75 barů	1100-1450psi 75-100 barů	1450-1900psi 100-130 barů

SKLADOVÁNÍ, TEPLOTA, BALENÍ

Trvanlivost složky B - polyolu jsou 4 měsíce při skladovací teplotě 15-20°C. Trvanlivost složky A je 6 měsíců při skladovací teplotě 15-25°C.

Je důležité zabránit tomu, aby složky nebyly vystaveny teplotám mimo uvedené hodnoty. Doporučená teplota materiálu v sudu pro aplikaci je 22 až 25°C. Sudy musí být skladovány na paletách.

Složka	Typ balení	Hmotnost
Složka B	sud	230 kg
	IBC	1000 kg
Složka A	sud	250 kg
	IBC	1000 kg

UPOZORNĚNÍ: Údaje předložené v tomto dokumentu nejsou určeny pro použití neprofesionálními aplikátory, nebo osobám, které nenakupují nebo nevyužívají tento produkt k podnikání. Potenciální uživatel musí provést všechny zkoušky s cílem zjistit chování výrobku a vhodnosti pro daný účel, protože konečné rozhodnutí o způsobilosti produktu pro konkrétní použití je odpovědností kupujícího. HONTER[®] Company poskytuje pouze ty garance a záruky vyjádřené písemně výrobcem.



TECHNICKÉ VLASTNOSTI EXY 34 HFO[®]

Vlastnosti	Číslo normy	Hodnota	
Tloušťka	EN 14315-1:2013	± 5 %	
Počáteční hodnota tepelné vodivosti při 10°C*		$\lambda_{D1} = 0.023 \text{ W/m.K}$	
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti po stárnutí (λ_D)* dle Přílohy J normy EN 14315-1:2013 a teplotě 10°C		Tloušťka $\geq 120 \text{ mm}$	0,025 W/m.K
Reakce na oheň		Třída E	
Reakční profil při 21°C		NPD	
Objemová hmotnost vypěněného materiálu		(35±10) kg/m ³	
Stálost reakce na oheň při stárnutí/degradaci		Reakce na oheň se s časem nesnižuje dle čl.4.2.5.2 EN 14315-1	
Stálost tepelného odporu při stárnutí/degradaci		viz "Tabulka 2 prohlášení o vlastnostech"	
Stálost pevnosti v tlaku při stárnutí/degradaci		NPD	
Obsah uzavřených pórů		CCC4 ($\geq 90 \%$)	
Propustnost vodní páry -faktor difúzního odporu		$\mu \leq 64$	
Krátkodobá nasákavost při částečném ponoření		$W_p \leq 0,2 \text{ kg/m}^2$	
Napětí v tlaku při 10% deformaci		$\geq 150 \text{ kPa} - \text{CS}(10\backslash Y)150$	
Dotvarování tlakem		NPD	
Zvuková pohltivost-vážený činitel zvukové pohltivosti		NPD	
Nebezpečné látky – emise VOC (EN ISO 16000-10)		Vyhovuje požadavkům na emise VOC	
Přilnavost k podkladu kolmo k povrům		NPD	
Reakce na oheň v standardních sestavách simulující konečné použití		NPD	
Deformace při určeném zatížení tlakem a určených teplotních podmínkách: Zatížení: 20 kPa; teplota: (80±1)°C, Čas: (48±1)hod		NPD	
Rozměrová stálost (70±2)°C a RH (90±5)°C		NPD	
Rozměrová stálost (-20±3)°C	NPD		

Pozn.: NPD = žádný ukazatel není stanoven. Kód značení: PU EN 14315-1- CCC4-CS(10\Y)150-MU64-W0,2

Poznámka: *Deklarované hodnoty byly stanoveny na základě měření provedených Oznaměným subjektem a interních měření - na vzorcích připravených za standardních laboratorních podmínek. Parametry se mohou lišit podle podkladu a techniky aplikace.

MANIPULACE A BEZPEČNOST

Respirační ochrana je povinná! HONTER[®] vyžaduje používat ochranné prostředky, celobličeovou masku s přívodem vzduchu během jakéhokoli nástřiku pěny a dvě hodiny po dokončení. Dále je vyžadována aktivní ventilace, aby docházelo k řádnému vyměňování vzduchu. **Složka "A" obsahuje reaktivní skupinu isokyanátu, při manipulaci musí být zajištěna ventilace na pracovišti.** Vyvarujte se vdechování výparů a expozici látek. Nádoby otevírejte pomalu, tak aby se jakýkoli tlak pomalu a bezpečně uvolnil. Při manipulaci nebo práci s těmito materiály vždy používejte ochranné prostředky a dodržujte bezpečnostní pokyny. Během aplikace, po aplikaci se dané místo musí aktivně větrat, aby bylo dosaženo řádného odvětrání výparů z aplikace PUR pěny! V průběhu aplikace se v prostoru nesmí zdržovat jiné osoby, pouze proškolená aplikační firma. Větrání a ventilace nejméně 24 hodin po aplikaci! je důležitá a nesmí být opomenuta. U tohoto systému PUR pěny je nutné se vyhnout

nesprávnému aplikačnímu postupu. To zahrnuje: nadměrnou tloušťku stříkané rostoucí pěny, nepoměry míchání materiálu, nesprávná teplota zpracování látek. Nesprávně aplikované materiály mohou způsobit nadměrný nárůst teploty, kdy může dojít k požáru nebo k agresivnímu zápachu, který se časem nemusí rozptýlit – vyvětrat. Takto nastříkaná pěna může mít špatné vlastnosti kvůli nesprávnému zpracování chemických látek nebo velké tloušťce současně naneseného materiálu! Přebytečné masy, které jsou generovány by měly být odstraněny z oblasti, nařezeme je na malé kousky a necháme před likvidací vychladnout. **Nedodržení tohoto doporučení může způsobit požár.** Aplikátor musí zajistit bezpečnost práce v místě aplikace. Všechn stavební personál by měl být informován, že probíhá nástřik PUR pěn vhodnými značkami, že všechny práce jako je svařování, pájení, řezání apod. by se měly konat minimálně 15 m od místa kde je prováděna aplikace PUR pěny.

Na základě našich nejlepších znalostí jsou technické údaje zde obsažené pravdivé a přesné ke dni vydání a mohou se měnit bez předchozího oznámení. Aplikační firma je zodpovědná za správný postup a použití výrobku. Neposkytuje se ani nepředpokládá žádná záruka. Zaručujeme, že naše výrobky vyhovují kontrole kvality HONTER[®] Company. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za pojištění, výkon nebo škody způsobené použitím.